



Ministerio de Defensa **Presidencia de la Nación**

COMITÉ SUPERIOR DE NORMALIZACIÓN

VESTUARIO

Uniformes diario

Camisa manga corta para hombre

PARA CONSULTAS O SUGERENCIAS
DIRIGIRSE A normalizacion@mindef.gov.ar

El Comité Superior de Normalización que aceptó la presente norma está integrado por:

- Director de Normalización, Certificación y Nuevos Productos
Ing Federico DI VENANZIO
- Director de Planeamiento de compras
Dr Victor CALERO
- Dirección General de Logística del Estado Mayor Conjunto de las Fuerzas Armadas
GB Martín LLIUCH
- Director General de Intendencia del Ejército Argentino
CR José María MARTINEZ RODRIGUEZ
- Director General de Intendencia de la Armada Argentina
CO Hugo Aldo MARCIAL
- Director General de Intendencia de la Fuerza Aérea
CO Raúl Alejandro FASOLIS

El estudio de los contenidos volcados fue realizado por el siguiente personal:

CR (R-Art 62) Rodolfo ACCARDI	(DNCyNP – Ministerio de Defensa)
SM (R-Art 62) Juan RODIO	(DNCyNP – Ministerio de Defensa)
CF Carlos VILLAMONTE	(SSSLD – Ministerio de Defensa)
MY Luciano ANTONIETTI	(Estado Mayor Conjunto FFAA)
MY OIM Erica RAMIREZ MARTINEZ	(Ejército Argentino)
AC Tec V Fabiana BARBOZA	(Ejército Argentino)
PROF II Virginia FERNÁNDEZ CAETANO	(Armada Argentina)
CM Eduardo PAGANI	(Fuerza Aérea Argentina)
PT Mayra IGLESIAS MARTINEZ	(Fuerza Aérea Argentina)
PROF I Alcides Daniel CRISTALDO	(Fuerza Aérea Argentina)

ÍNDICE

PREFACIO	2
INTRODUCCIÓN	3
1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN	4
2. NORMAS PARA CONSULTA O DOCUMENTOS RELACIONADOS	4
3. DEFINICIONES.....	6
4. CONDICIONES GENERALES	6
4.1. Descripción del efecto	6
4.2. Materia prima.....	6
5. DETALLES DE CONFECCIÓN.....	6
5.1. Modelo	6
5.2. Delanteros	6
5.3. Espalda	6
5.4. Bolsillos.....	7
5.5. Cuello	7
5.6. Mangas	7
5.7. Presilla.....	7
5.8. Tabla de talles y medidas	7
5.9. Costuras.....	8
5.10. Terminación	8
5.11. Tolerancias	8
5.12. Color y otros detalles	8
6. MARCADO, ROTULADO Y EMBALAJE	10
6.1. Marcado	10
6.2. Embalaje	10
6.3. Rotulado.....	10
7. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN.....	11
7.1. Muestreo	11
7.2. Inspección	11
ANEXO A (normativo)	12
A.1. Geometral	12
A.2. Geometral con tipo de costuras.....	13
A.3. Tipos de bolsillos.....	14
ANEXO B (normativo)	15
Tabla de Talles y Medidas (en centímetros)	15
ANEXO C (normativo)	17
Requisitos para la tela principal	17
ANEXO D (normativo)	18
Requisitos para la entretela.....	18

PREFACIO

El Ministerio de Defensa ha establecido el Sistema de Normalización de Medios para la Defensa, cuyo objetivo es normalizar los productos y procesos de uso común en la jurisdicción en la búsqueda de homogeneidad y el logro de economías de escala.

El Sistema es dirigido por la Dirección de Normalización, Certificación y Nuevos Productos con la asistencia técnica del Comité Superior de Normalización. Está conformado por el Ministerio de Defensa, el Estado Mayor Conjunto de las Fuerzas Armadas y las Fuerzas Armadas.

La elaboración de las normas la realizan Comisiones de Especialistas de las Fuerzas Armadas, las que pueden complementarse con especialistas de otros ámbitos interesados. Las comisiones son presididas y coordinadas por funcionarios de la Dirección de Normalización, Certificación y Nuevos Productos del Ministerio de Defensa.

Toda norma nueva elaborada por la Comisión responsable, es elevada al Comité Superior de Normalización para su "aceptación", quien a su vez la tramita ante el Ministerio de Defensa para su "aprobación".

Toda revisión de una norma vigente es realizada por la Comisión responsable y elevada al Comité Superior de Normalización para su "actualización".

La presente Norma DEF fue aceptada por el Comité Superior de Normalización en su reunión del día 14 de julio de 2022 y asentada en el Acta N° 01/22.

El Ministerio de Defensa aprobó la introducción de este documento normativo por Resolución MD N° 323/74.

INTRODUCCIÓN

La redacción de la presente norma se realiza con el objeto de adaptar sus requisitos a las modalidades de comercialización que presenta en la actualidad la plaza.

La presente norma actualiza la Norma DEF VES 0487-C "Camisa manga corta para hombre", a la cual anula y reemplaza.

De las modificaciones introducidas que se presentan respecto de las versiones anteriores, merece destacarse que:

- Se actualizan algunos valores y parámetros (4. Condiciones Generales y 5.8. Tabla de Talles y Medidas).
- Se aplica el formato indicado en la Norma DEF GEN 0001-H.

1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Esta Norma DEF prescribe las características que deben cumplir las Camisas de manga corta para hombre, como así también la forma de presentación y control de recepción.

Las prescripciones contenidas en la presente Norma DEF son de carácter obligatorio dentro de la jurisdicción del Ministerio de Defensa.

2. NORMAS PARA CONSULTA O DOCUMENTOS RELACIONADOS

Los documentos normativos siguientes contienen disposiciones que, mediante su cita en el texto, se transforman en válidas y obligatorias para la presente norma. Las ediciones indicadas son las vigentes en el momento de esta publicación. Todo documento es susceptible de ser revisado y las partes que realicen acuerdos basados en esta norma deben buscar las ediciones más recientes.

IRAM 15-1	- Sistemas de muestreo para la inspección por atributos. Parte 1 - Planes de muestreo para las inspecciones lote por lote tabulados según el nivel de calidad aceptable (AQL).
IRAM 18	- Muestreo al azar.
IRAM 7508	- Tejidos. Determinación de la masa por metro lineal y de la masa por unidad de área.
IRAM 7870	- Fibras e hilados textiles. Mezclas binarias de fibras. Análisis químico cuantitativo.
IRAM 75400	- Textiles. Tipos de puntadas. Clasificación y terminología.
IRAM 75410	- Textiles. Tipos de costuras. Clasificación y terminología.
IRAM-AAQCT B 13514	- Textiles. Solidez de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y carbonato de sodio.
IRAM-AAQCT B 13529	- Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez a la luz artificial (lámpara de arco de xenón).
IRAM-AAQCT B 13533	- Textiles. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.
IRAM-INTI-CIT G 7509	- Tejidos. Métodos de ensayo de tracción.
IRAM-INTI-CIT G 7510	- Tejidos. Método de ensayo de desgarre mediante aparatos tipo Elmendorf.
IRAM-INTI-CIT G 7537	- Tejidos. Determinación del número de hilos.
IRAM-INTI-CIT G 7553	- Tejidos planos o de calada. Determinación de los ligamentos.
IRAM-INTI-CIT G 7580	- Tejidos. Método de determinación del espesor.
IRAM-MN-ISO 3758	- Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos.

La Dirección de Normalización, Certificación y Nuevos Productos, cuenta con un número determinado de Normas IRAM que pueden ser consultadas y solicitadas por las Fuerzas Armadas y Organismos dependientes del Ministerio de Defensa, en el piso 13 de este Ministerio, Azopardo 250, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1107ADB) o pueden ser adquiridas para el público en general en el Instituto Argentino de Normalización (www.iram.org.ar), Perú 552/556, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1068AAB).

Las Normas DEF pueden ser consultadas en línea en la página web <http://www.mindef.gov.ar> ingresando en la pestaña "Institucional" en la parte superior de la página – Normas DEF; en la Dirección de Normalización, Certificación y Nuevos Productos del Ministerio de Defensa, Azopardo 250, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1107ADB), o solicitadas por correo electrónico a la casilla normalizacion@mindef.gov.ar.

NOTA Para la adquisición de normas nacionales e internacionales las Fuerzas Armadas deben consultar sobre descuentos especiales contemplados en el Convenio específico celebrado entre el IRAM y el Ministerio de Defensa, en la casilla de correo normalización@mindef.gov.ar.

3. DEFINICIONES

Para los fines de la presente Norma DEF no son necesarias definiciones.

4. CONDICIONES GENERALES

4.1. Descripción del efecto

Consiste en una camisa manga corta para hombre, utilizada como parte del uniforme diario.

4.2. Materia prima

4.2.1. Tela para la confección de la prenda. La tela para la confección de la camisa será tejido plano tafetán, la composición será de algodón/poliéster. Según se especifica en el **ANEXO C**.

4.2.2. Hilo para las costuras y pegado de botones. El hilo para las costuras y pegado de botones será de poliéster Nº 40, color a tono. En el caso de los atraques y ojales el hilo será de poliéster Nº 60.

4.2.3. Botones. Los botones serán de poliéster o similar con cuatro (4) orificios, medirán entre 10mm y 12mm de diámetro, el color será a tono.

4.2.4. Entretela de cuello. Será de tafetán 100% algodón pre-encogido y su recubrimiento será sintético para la termo fusión. Según se especifica en el **ANEXO D.1**.

4.2.5. Entretela de vista. Será de mezclas de fibras no tejidas engomadas y su recubrimiento será sintético para la termo fusión. Según se especifica en el **ANEXO D.2**.

5. DETALLES DE CONFECCIÓN

5.1. Modelo

El modelo será de corte amplio, semi-entallado, con seis (6) botones que abrochan al frente, cuello volcado terminado en punta; las mangas deben ser cortas y en ambos delanteros tendrá un bolsillo plaqué con tapa y una presilla en cada hombro. Según se especifica en el **ANEXO A.1**.

5.2. Delanteros

Serán de corte amplio, semi-entallados, frente liso y los extremos libres estarán doblados hacia adentro, formando la vista que volcada hacia el frente debe formar la solapa del cuello, la cual en su interior llevará entretela simple, según **ANEXO D.2**. La vista medirá 6,0 cm en la base del delantero, ensanchándose de forma progresiva llegando a medir 10,0 cm en la zona de unión con el cuello y a 4,0 cm en la zona de unión con el canesú. Abrochará con seis (6) botones dispuestos equidistantemente según el largo del talle, el último estará ubicado a $15,0 \pm 2,0$ cm del bajo. El delantero izquierdo llevará seis (6) ojales solidarios a los botones del lado izquierdo, dispuestos a 1,5 cm del lateral libre en forma vertical de 1,5 cm de alto.

5.3. Espalda

Debe ser formada en dos (2) piezas, superior e inferior. La superior en tejido principal doble, que nace desde el delantero y se desplaza hacia la espalda formando el canesú, su medida será de 9,0 cm de alto en los extremos y 8,0 cm en el centro por el ancho de la espalda. La pieza inferior, completará el largo y los laterales de la camisa.

5.4. Bolsillos

Tendrá dos (2) bolsillos del tipo plaqué con tapa, uno (1) en cada delantero, confeccionados de tejido principal. Estarán ubicados a 21,0 cm de la unión del delantero con el canesú, y a 8,0 cm del lateral libre del delantero. Los bolsillos medirán 12,0 cm de ancho entre costuras, por 14,0 cm de largo desde su borde superior hasta la costura inferior. El dobladillo del bolsillo será de 1,5 cm. La tapa del bolsillo será cosida a 1,0 cm del extremo superior del bolsillo, de forma centrada. La tapa debe ser de tejido principal doble, con refuerzo interno de entretela simple. El sistema de cierre de los bolsillos será mediante ojal y botón. Las puntas de la base y la tapa superior serán según **ANEXO A.3**. Los pespuntos serán a la vista, a pie de maquina.

Opcionalmente cada fuerza requirente podrá solicitar que el bolsillo izquierdo lleve una (1) costura vertical de 3,5 cm de ancho entre costuras y de 14,0 cm de alto para alojamiento de lápices. La tapa de este bolsillo deberá permitir el paso del lápiz no debiendo estar cosida en los 3,5 cm solidarios al alojamiento para lápices.

5.5. Cuello

El cuello será volcado, confeccionado de tejido principal doble y reforzado en su interior con entretela, según **ANEXO D.1**. Debe ser terminado en punta de 7,0 cm de largo. Debe estar quebrado en su solapa a los 4,0 cm del borde, dejando un largo de 6,5 cm el cual se completa con la punta de la solapa libre, cerrando el largo a la altura del ojal o botón. Será pespunteado a la vista, a pie de máquina.

Ambas puntas del cuello deberán tener un alojamiento para ballenitas, de forma tal que las mismas se puedan intercambiar. Ballenitas plásticas de 5,5 cm de largo, 1,0 cm de ancho con 1,0 mm de espeso.

5.6. Mangas

Las mangas serán cortas, en una sola pieza. Estarán terminadas con un (1) dobladillo de 2,0 cm.

5.7 Presilla

Llevará dos (2) presillas, una (1) en cada hombro. Estarán ubicadas en la unión de la manga con el cuerpo de la camisa y centrada en la costura de unión del delantero y el canesú. Las presillas serán de 11,0 cm de largo y 4,0 cm de ancho, su terminación será en punta. Estarán formadas de tejido principal, doble y reforzado en su interior con entretela (de algodón pre-encogida) simple. Se sujetarán al cuerpo de la camisa mediante un sistema de cierre con ojal y botón. La presilla llevará un (1) ojal centrado ubicado a 1,0 cm del extremo en punta y solidario al ojal un (1) botón ubicado en la unión del frente con el canesú. Los pespuntos serán a la vista, a pie de máquina.

5.8. Tabla de talles y medidas

Las medidas expresadas en los detalles de confección son las correspondientes a una

prenda talle 38 (EA) según la tabla de talles y medidas.

La tabla de talles y medidas de las camisas, para los distintos tamaños se encuentra detallada en el **ANEXO B**.

5.9. Costuras

Las costuras y puntadas serán uniformes y prolijas respetando lo establecido en las Normas IRAM 75400 e IRAM 75410. Todas las costuras estarán correcta y prolijamente rematadas. Los ojales deben ser rectos verticales hechos a máquina, reforzados y con atraques. Según **ANEXO A.2**

5.10. Terminación

La confección debe realizarse teniendo en cuenta las reglas del buen arte.

La terminación de las camisas debe ser prolija y libre de fallas. No presentarán desprolijidades en sus costuras y terminaciones.

5.11. Tolerancias

No tendrán fallas ni defectos que perjudiquen su calidad y apariencia.

Se aceptarán pequeñas discrepancias en las medidas cuando no se establezcan valores mínimos y/o máximos, siempre que no perjudiquen su adaptación al uso.

5.12. Color y otros detalles

El color se debe convenir con cada contratación, como así también cualquier otro detalle no previsto o que se aparte de lo establecido o ser necesario por estar citado en forma indeterminada.

Las camisas serán nuevas de fábrica y sin uso, en perfecto estado de mantenimiento y conservación.

Los colores asignados por cada fuerza para las camisas manga corta para hombre serán:

5.12.1. Color arena: En caso de solicitarse camisas de color arena, se respetarán las siguientes coordenadas cromáticas, medidas bajo sistema CIE Lab, y con tolerancia de $\Delta E = 1,5$.

Coordenadas Cromáticas	Valor central	
	L	62,14
	a	3,89
	b	16,58

NOTA: Medidas tomadas con Colorímetro CAPSURE.

Coordenadas Cromáticas	Valor central	
	L	60,9
	a	2,8
	b	18,1

NOTA Medidas tomadas con espectrofotómetro MINOLTA CR-10.

5.12.2. Color celeste: En caso de solicitarse camisas de color celeste, se respetarán las siguientes coordenadas cromáticas, medidas bajo sistema CIE Lab, y con tolerancia de $\Delta E = 1,5$.

Coordenadas Cromáticas	Valor central	
	L	73
	a	-5,2
	b	-18,2

NOTA: Medidas tomadas con Colorímetro CAPSURE.

Coordenadas Cromáticas	Valor central	
	L	62,6
	a	-3,25
	b	-12,5

NOTA: Medidas tomadas con espectrofotómetro MINOLTA CR-10.

5.12.3 Color blanco: En caso de solicitarse camisas de color blanco, se respetarán las siguientes coordenadas cromáticas, medidas bajo sistema CIE Lab, y con tolerancia de $\Delta E = 1,5$.

Coordenadas Cromáticas	Valor central	
	L	96,19
	a	-1,77
	b	3,30

NOTA: Medidas tomadas con Colorímetro CAPSURE.

Coordenadas Cromáticas	Valor central	
	L	92
	a	-0,1
	b	0,7

NOTA Medidas tomadas con espectrofotómetro MINOLTA CR-10.

6. MARCADO, ROTULADO Y EMBALAJE

6.1. Marcado

Cada prenda llevará como marcación una (1) etiqueta de poliamida o equivalente. La etiqueta estará ubicada en el lado interno de la camisa, en la unión del delantero con la espalda, a 10,0 cm del extremo inferior. La etiqueta será de 9,0 cm de largo y 4,0 cm de ancho, doblada al medio. Estará impresa o bordada con caracteres indelebles, perfectamente legibles, inviolables y resistentes al lavado y planchado comunes, conteniendo como mínimo la siguiente información:

- Materia prima
- Composición de la tela.
- Símbolos y recomendaciones de conservación y cuidado según Norma IRAM-MN-ISO 3758.
- Identificación del proveedor (razón social, domicilio, CUIT, etc.).
- Organismo requirente.
- Tiempo mínimo de duración (TMD): 12 meses.
- Año de fabricación.
- El número y año de la orden de compra.

Adicionalmente las camisas llevarán una (1) etiqueta de talla en la parte interior del cuello de 1,0 cm de alto por 1,0 cm de ancho aproximadamente.

Las camisas deberán presentar numeración del talle correspondiente a la Fuerza solicitante. Según se detalla en el **ANEXO B**.

6.2. Embalaje

Individual: Cada prenda se colocará dentro de una (1) bolsa de polietileno sellada por termo fusión u otro tipo de cierre que evite que se desempaque con el manipuleo. Cada una (1) de estas bolsas, tendrán en su exterior visible una etiqueta con el talle.

Colectivo: 100 efectos del mismo color y talle, serán embalados en una caja de cartón corrugado. Esta deberá soportar un estibado mínimo de cinco (5) cajas apiladas sin que se produzcan deformaciones, así como también la caja deberá soportar en forma adecuada el transporte y el manipuleo de carga y descarga.

6.3. Rotulado

Cada unidad de embalaje llevará un rótulo correctamente asegurado donde figurarán, además de las que establezcan las normas vigentes, las indicaciones siguientes, perfectamente legibles:

- Marca registrada o la razón social del fabricante o del responsable de la comercialización del producto.
- Denominación del efecto y talle.
- Cantidad de Unidades que contiene.
- Número Nacional de Efecto (NNE).
- Siglas del organismo requirente.
- Número y año de la Orden de Compra.
- Peso Bruto y dimensiones.

- Tiempo mínimo de duración (TMD): 12 meses.
- Año de fabricación.
- Medidas de la caja (largo, ancho, y alto) en mm
- Cantidad de estibado máximo.

7. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN

7.1. Muestreo

De cada Lote se extraerán el número de efectos necesarios para proceder a la Inspección, según Norma IRAM 18.

7.2. Inspección

Se procederá a la Inspección y Recepción del Lote mediante los siguientes planes, según Norma IRAM 15-1:

7.2.1. Inspección visual. Se tomará la cantidad de muestras de acuerdo con el Nivel II de la Tabla I y su aceptación o rechazo será de acuerdo con la Tabla II A para un AQL del 4%.

7.2.2. Inspección de Laboratorio. Se tomará la cantidad de muestras de acuerdo con el Nivel S-3 de la Tabla I y su aceptación o rechazo será de acuerdo con la Tabla II A para un AQL del 4%.

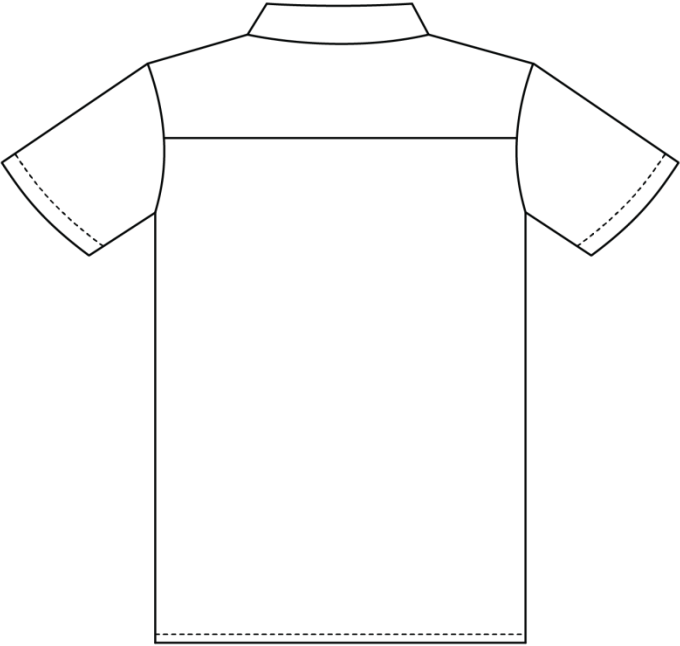
ANEXO A (normativo)

A.1. Geometral

Frente



Espalda

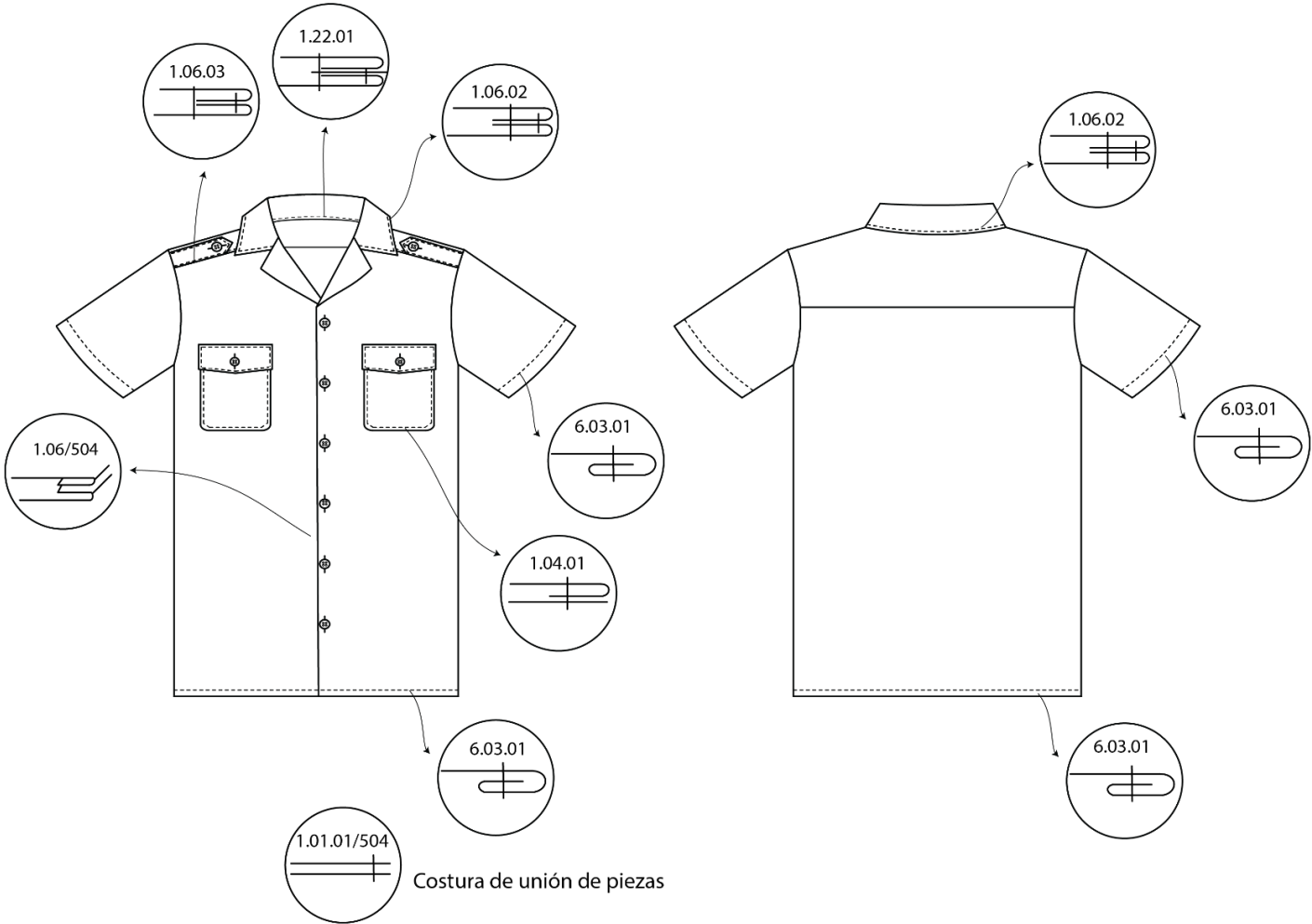


NOTA Los bolsillos serán según lo solicite el organismo requirente según opciones **ANEXO A.3.**

A.2.Geometral con tipo de costuras

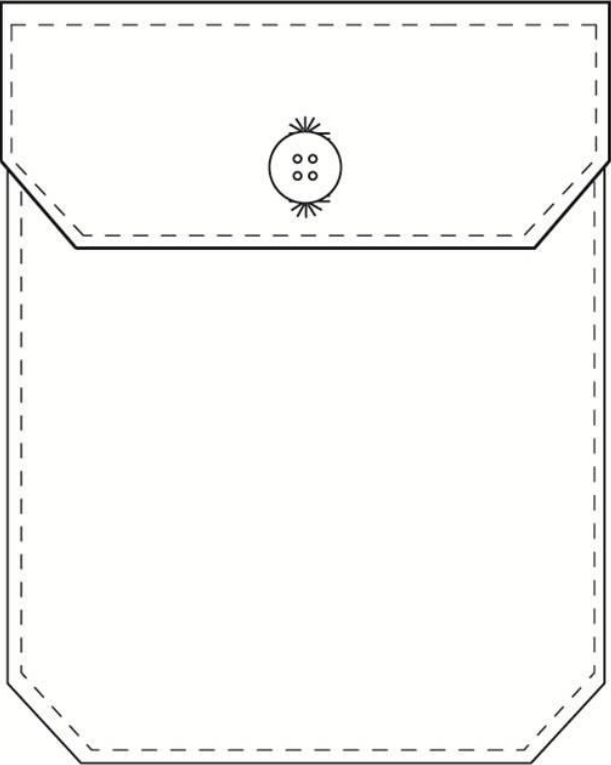
Frente

Espalda

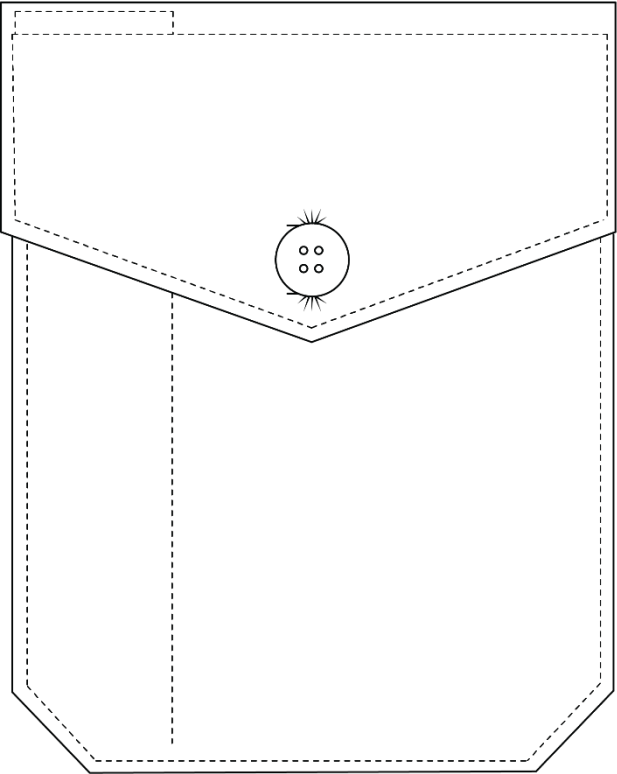


A.3. Tipos de bolsillos

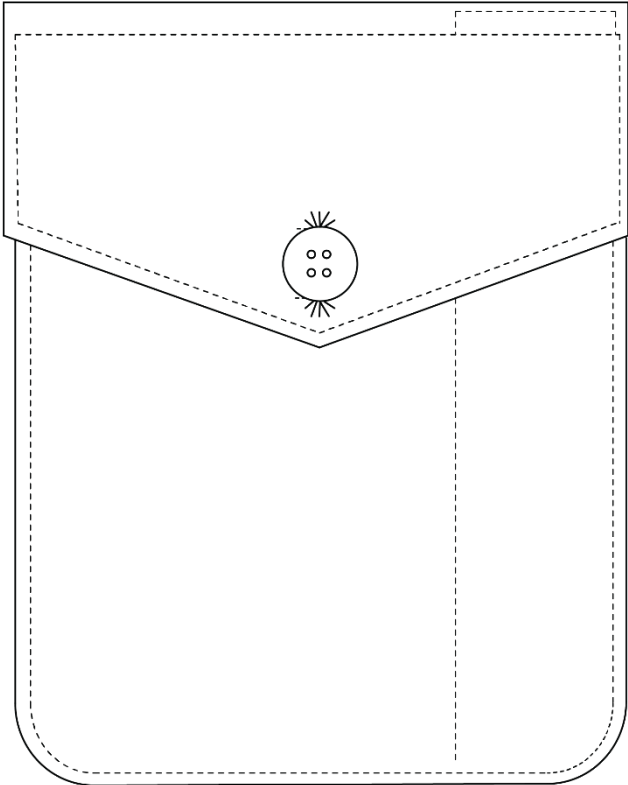
Bolsillo EA



Bolsillo FAA



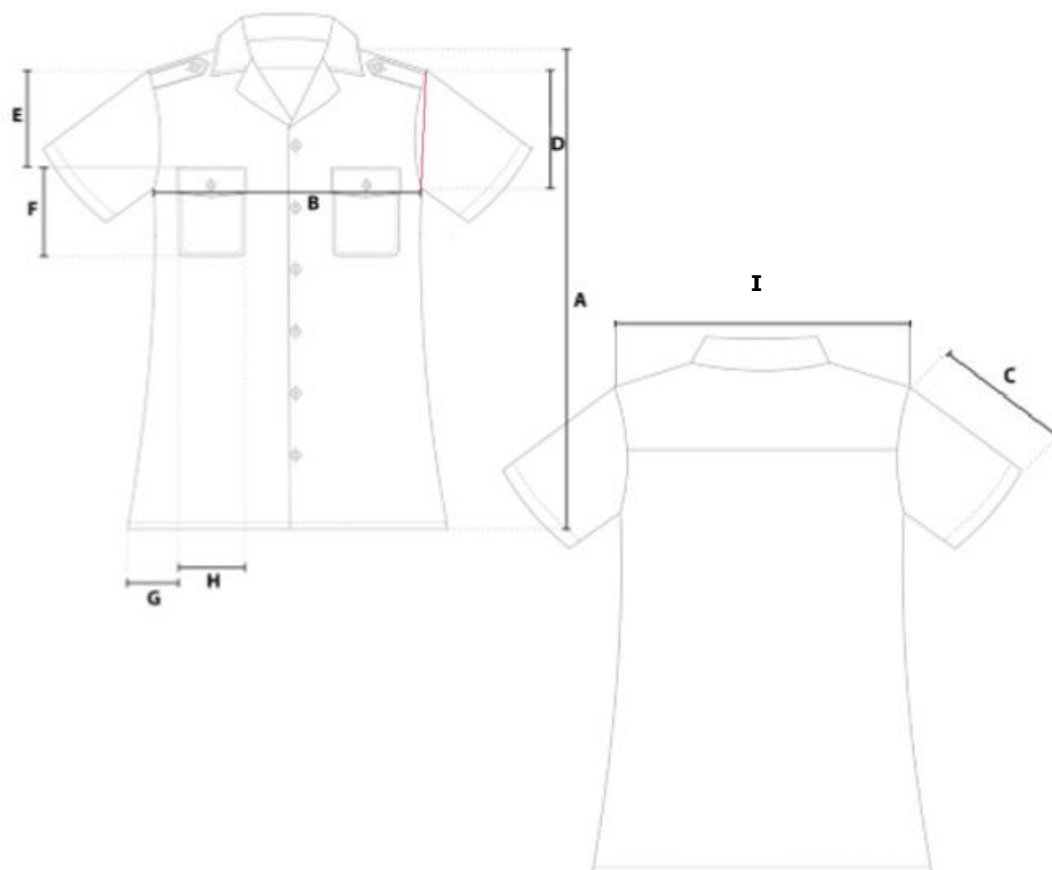
Bolsillo ARA



ANEXO B (normativo)**Tabla de Talles y Medidas (en centímetros)**

TALLE		LARGO (A)	ANCHO DE PECHO (B)	ANCHO DE HOMBROS (I)	LARGO SUPERIOR DE MANGA (C)	LARGO DE 1/2 SISA (D)
EA - FAA	ARA					
34	36	78	48	42	23	20
36	40	78	50	44	23	22
38	44	80	54	44	24	22
40	48	80	56	48	25	24
42	52	82	60	48	26	24
44	56	84	62	50	26	26
46	60	84	66	52	26	26
48	64	86	70	55	27	28
50	68	88	72	58	27	28
Tolerancia		± 1,0	± 1,0	± 1,0	± 0,5	± 0,5

NOTA: Las medidas no especificadas en la tabla de talles serán proporcionales al resto y respetando las reglas del buen arte.



-
- A. Largo total
 - B. Ancho de pecho
 - C. Largo superior de manga
 - D. Largo de sisa (*)
 - E. Distancia del bolsillo al hombro
 - F. Largo de bolsillo
 - G. Distancia del bolsillo a la unión de frente y la espalda
 - H. Ancho de bolsillo
 - I. Ancho de hombros (**)

(*) El largo de la sisa debe ser medido en línea recta, desde el borde superior de los hombros hasta el borde inferior, con la espalda y delanteros bien centrados.

(**) El ancho de hombros debe ser medido extremo a extremo a la altura del borde superior de los hombros.

ANEXO C (normativo)**Requisitos para la tela principal**

Requisito	Unidad	Mínimo	Máximo	Norma
Ligamento	Tafetán			IRAM-INTI-CIT G-7553
Materia Prima (Mezcla Íntima) - Algodón mercerizado - Poliéster	%	30 60	40 70	IRAM 7870
Masa [g/m²]	g/m ²	105	140	IRAM 7508
N° de hilos - Urdimbre - Trama	Hilos/cm	42 28	52 38	IRAM 7537
Resistencia la tracción - Urdimbre - Trama	daN/cm	12 7	- -	IRAM-INTI-CIT G 7509-1
Estabilidad dimensional - Urdimbre - Trama	%	±1 ±1		IRAM-INTI-CIT G 7584
Solideces del color: - Al lavado - Al sudor ácido - Al sudor alcalino - A la luz artificial	-	4 4 4 6	-	IRAM AAQCT B-13514 IRAM AAQCT B-13533 IRAM AAQCT B-13533 IRAM AAQCT B-13529

ANEXO D (normativo)**Requisitos para la entretela.****1. Para Cuello**

Requisito	Unidad	Mínimo	Máximo	Norma
Ligamento	Tafetán			IRAM-INTI-CIT G-7553
Materia Prima - Algodón pre-encogido	%	100		IRAM 7870
Masa [g/m²]	g/m ²	120	150	IRAM 7508
Recubrimiento	100% sintético para termo fusión			Análisis cuantitativo
N° de hilos - Urdimbre - Trama	Hilos/cm	26 20	- -	IRAM 7537
Resistencia la tracción - Urdimbre - Trama	daN/cm	8 7	-	IRAM-INTI-CIT G 7509-1
Resistencia al desgarre Elmendorf - Urdimbre - Trama	daN/cm	1,7 1,5	-	IRAM-INTI-CIT G 7510

2. Para Vista

Requisito	Unidad	Mínimo	Máximo	Norma
Ligamento	No tejido			IRAM-INTI-CIT G-7553
Materia Prima	Mezcla de fibras			IRAM 7870
Masa [g/m²]	g/m ²	80	100	IRAM 7508
Recubrimiento	100% sintético para termo fusión			Análisis cuantitativo
Espesor	Mm	0,18	0,3	IRAM 7580
Resistencia al reventamiento mullen	Kg/cm	1,5	-	IRAM 7581
Permeabilidad al aire	[dm ³ /dm ² . min]	90	120	IRAM INTI CIT G 7538